

STATYS Chassis

Optimale und sichere Stromversorgung –
integriert im Schaltschrank
von 200 bis 1800 A

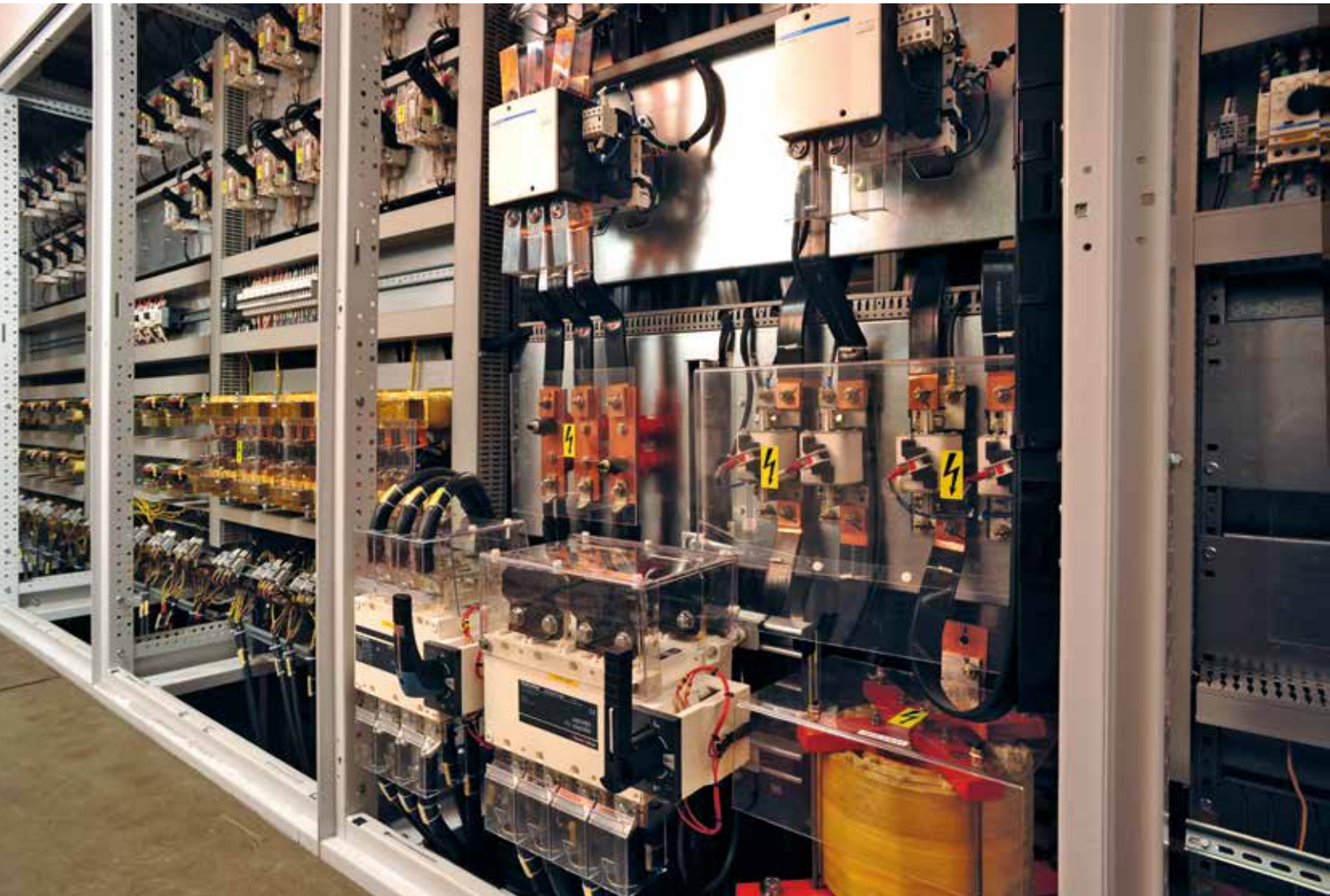


Erweiterte Anpassungsmöglichkeiten

Wirkungsgrad und Anpassbarkeit

Integrierbare Lösungen bieten ein sehr hohes Maß an Flexibilität und eröffnen einzigartige Anpassungsmöglichkeiten, sodass Systemintegratoren statische Transfersysteme (STS) passgenau auf die Anforderungen eines Projekts abstimmen können. Dank dieser Anpassungsfähigkeit lassen sich Lösungen optimal auf die individuellen Anforderungen und Wünsche des Endkunden zuschneiden.

STATYS Chassis wurde speziell dafür konzipiert, die Herausforderungen der Integration zu meistern.



Zugang zu neuesten Technologien

Integrierbare Lösungen überzeugen durch ihre Fähigkeit, neueste Brancheninnovationen in bestehende Systeme aufzunehmen und nachweislich zuverlässige Ergebnisse zu liefern. So lassen sich hochmoderne Systeme realisieren, mit denen Kunden dem Wettbewerb stets einen Schritt voraus sind.

Verkürzte Markteinführungszeit

Mit integrierbaren Lösungen reduzieren Sie die Markteinführungszeit neuer Produkte und können sich voll auf die Integration konzentrieren, statt einzelne Komponenten neu zu entwickeln.

Bewährte Ergebnisse

Indem Sie STATYS Chassis einsetzen, profitieren Sie von Technologien, die im Markt erprobt und bewährt sind. Dies verringert die Risiken bei der Entwicklung neuer Produkte und sorgt für zufriedene Kunden.

Modernste Komponenten

Integrierbare Lösungen setzen auf die neuesten Komponenten und Technologien, um erstklassige Leistung und maximale Zuverlässigkeit sicherzustellen. Dadurch sind Integratoren in der Lage, moderne Lösungen bereitzustellen, die den sich wandelnden Anforderungen ihrer Kunden gerecht werden.

Wo

werden statische Transfersysteme eingesetzt?

Datenzentren

STS sind in Datenzentren für die Sicherstellung einer kontinuierlichen Stromversorgung unverzichtbar. Fällt die primäre Stromquelle aus, übertragen sie die Last automatisch auf alternative Energiequellen – so werden Ausfallzeiten minimiert und empfindliche Geräte geschützt.

Industrieanlagen

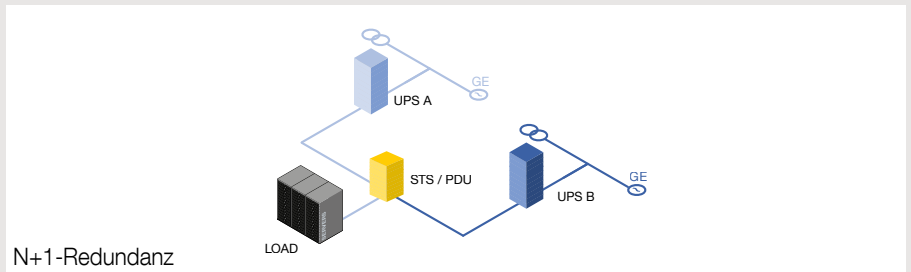
STS gewährleisten eine zuverlässige Stromversorgung für kritische Maschinen und industrielle Prozesse – und beugen so Unterbrechungen vor, die teure Stillstandszeiten und Schäden an Geräten verursachen könnten.

Gewerbegebäude

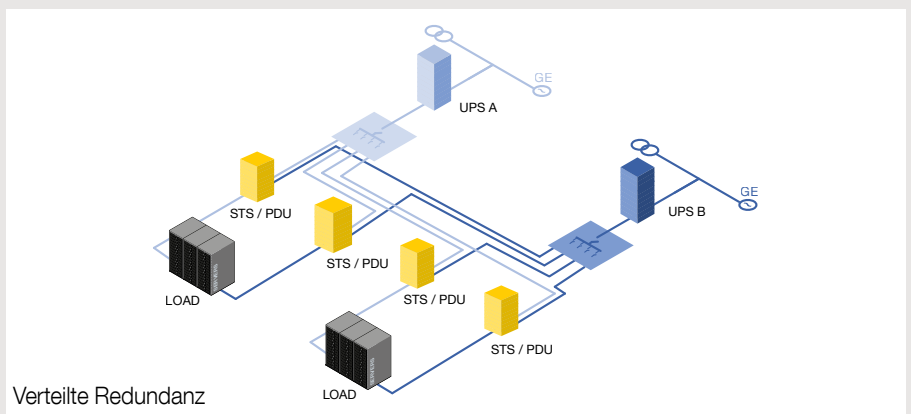
In gewerblich genutzten Gebäuden sorgen STS für eine unterbrechungsfreie Stromversorgung wichtiger Systeme wie Beleuchtung, HLK-Anlagen und Sicherheitstechnik.

Telekommunikationszentren

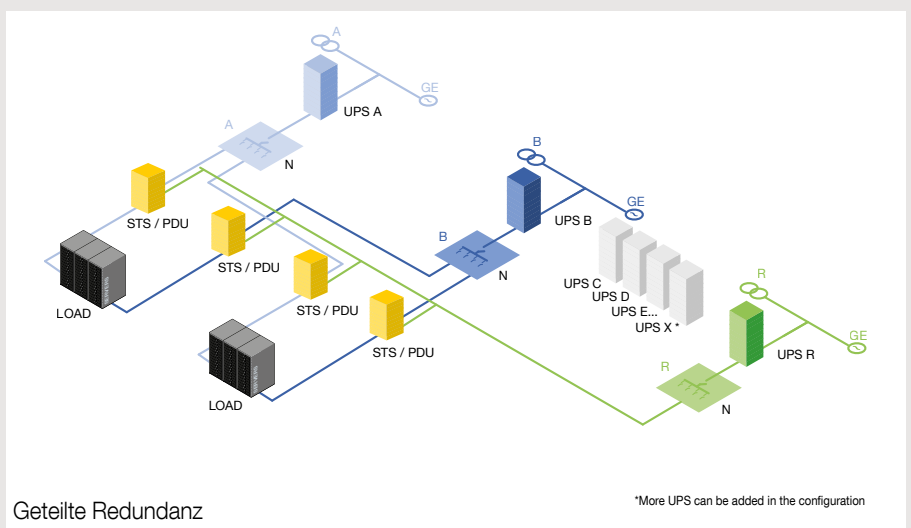
In Telekommunikationszentren sichern STS die Stromversorgung von Kommunikationsnetzen und Datenübertragungssystemen und sind damit für den reibungslosen Betrieb unverzichtbar.



N+1-Redundanz



Verteilte Redundanz



Geteilte Redundanz

Wann

werden statische Transfersysteme eingesetzt?

Statische Transfersysteme bieten eine zusätzliche Redundanzebene zwischen zwei USV im Fall von:

- Wartungsarbeiten an der USV,
- Störungen der USV,
- Fehlgebrauch oder menschlichem Versagen,
- externen Ereignissen wie Brand, Überflutung oder Kabelbruch.

Integrierbares Statisches Transfersystem

für die unkomplizierte und nahtlose Integration in Schaltschränke

STATYS Chassis schützt Industrieanlagen und deren Infrastruktur zuverlässig vor Stromausfällen, Fehlern in der übergeordneten Verteilung und Bedienfehlern.

Mit zwei unabhängigen alternativen Energiequellen sorgt das System für erhöhte Zuverlässigkeit elektrischer Systeme und vereinfacht gleichzeitig den Integrationsprozess. Es wurde speziell für eine mühelose Installation in Verteilerschränke und Stromverteilungseinheiten (PDU) entwickelt.

STATYS Chassis von 200 bis 1800 A



Vollständig integriertes STS-Modul

STATYS Chassis umfasst alle für den Betrieb eines statischen Transfersystems erforderlichen Komponenten einschließlich der statischen Schalttechnik und der Steuerung.



Verringerte Herstellungskosten

STATYS Chassis wird vormontiert geliefert, um Herstellungskosten zu sparen. Dies beinhaltet Einsparungen bei Arbeitskosten, Material und Gemeinkosten, die mit dem Aufbau eines kompletten Systems verbunden sind.



Anschluss- fertig

Anschlussbereit zum Überwachen des aktuellen Status und zum Verfolgen der Schaltstellungen, um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten. Die Ergebnisse werden übersichtlich im Display angezeigt.



Vorkonfigurierte elektrische Schnittstelle

STATYS Chassis wird mit einer vorkonfigurierten Schnittstelle für die einfache Verdrahtung im Einzelschrank geliefert.



Systemspezifische mechanische Schnittstelle

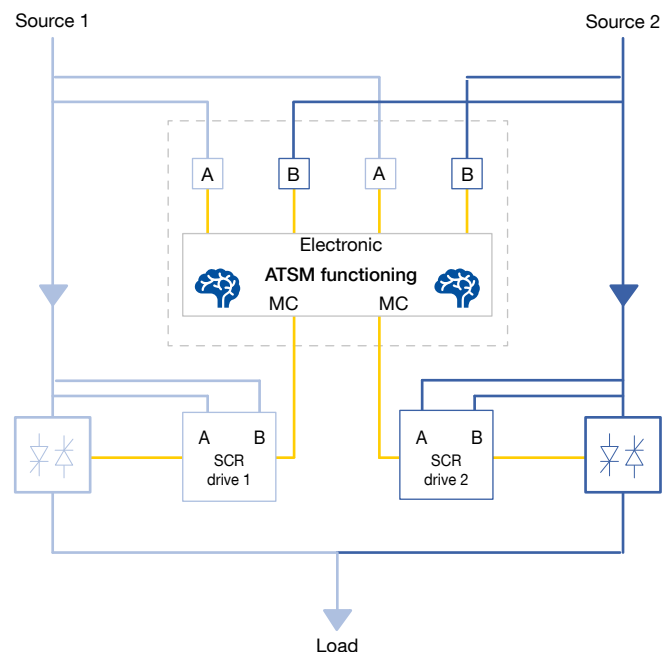
Um die Integration von STATYS Chassis in den Einzelschrank zu erleichtern, wird es mit einem mechanischen Einbausatz für eine schnelle Plug-in-Montage geliefert.

Modernste Komponenten

Unübertroffene Stromverfügbarkeit direkt in Ihre Anlage integriert

Doppelt redundante elektronische Stromversorgung (4 x).

- Mikrocontroller-Redundanz, physisch getrennt für zusätzliche Sicherheit.
- SCR-Ansteuerung für die Integration sowohl unabhängiger als auch redundanter Stromversorgungen.
- SCR-Fehlererkennung.
- „Auto-Hold“-Funktion für die kontinuierliche Stromversorgung selbst bei internen Störungen.



Auf die Firmware kommt es an!

Erweitertes Transformator-Umschalt-Management (ATSM)

- Von Socomec patentierte integrierte Umschaltmethode für das Management nachgeschalteter magnetischer Lasten, z. B. Transformatoren

Bewährte Ergebnisse

- 35 Jahre Erfahrung
- STS der 4. Generation
- Millionen Betriebsstunden
- MTBF von mehr als 6.200.000 Einsatzstunden



Konfiguration

Ihres statischen Transfersystems

Einbausatz: 3 Hauptkomponenten



Integrierbares Modul



COM-Steckplatz



HMI

Ein Projekt in vier einfachen Schritten

Elektrische und mechanische Auslegung

Schritt 1

Mechanische Integration des STS-Moduls in den Schrank; Bereitstellung der CAD-Dateien durch Socomec.

Schritt 2

Angaben zur elektrischen Integration und zu den erforderlichen Anschlüssen finden sich im technischen Handbuch des integrierbaren STATYS-Moduls.

Montage

Schritt 3

Einfache Integration des Moduls mithilfe des Einbausatzes.

Aufbau des Schrankes rund um das Modul mit Standardkomponenten:

- Metallgehäuse,
- Kupferschienen,
- Kabel,
- Schalter.

Die HMI von Socomec wird direkt an der Vorderseite angebaut.

Serviceleistungen

Schritt 4

Inbetriebnahme des statischen Transfersystems –profitieren Sie von erstklassiger Wartung im Rahmen des Partner Care-Programms von Socomec.

Technische Daten

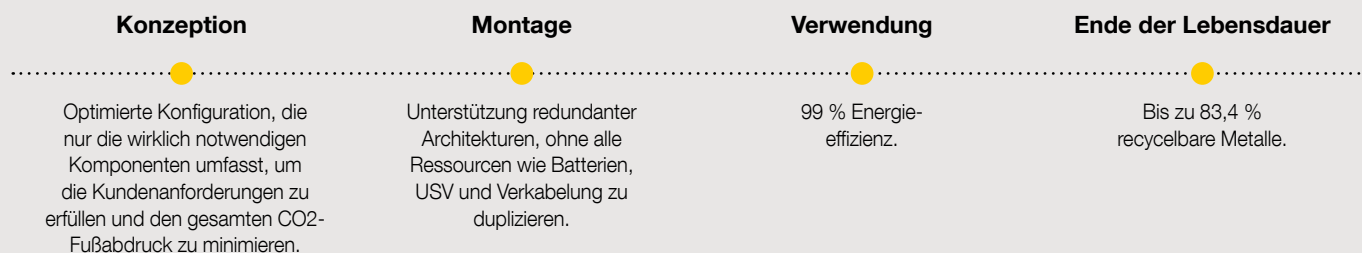
	STATYS Chassis											
Bemessung [A]	200	300	400	600	630	800	1000	1250	1400	1600	1800	
ELEKTRISCHE KENNWERTE												
Nennspannung	208–220 / 380–415 / 440 V											
Verwaltung nicht synchronisierter Quellen	Konfigurierbar bis ±180° (keine Einschränkung)											
Frequenz	50 oder 60 Hz (±5 Hz konfigurierbar)											
Anzahl Phasen	3 Ph+N oder 3 Ph (+ PE)											
Anzahl geschalteter Pole	3 oder 4 Pole											
Überlast	150 % während 2 Minuten, 110 % während 60 Minuten ⁽¹⁾											
Wirkungsgrad	99 %											
Zulässiger Leistungsfaktor	Keine Einschränkungen											
UMGEBUNG												
Betriebsumgebungstemperatur	0 °C bis 40 °C											
Relative Luftfeuchtigkeit	95 %, nicht kondensierend											
Maximale Höhe über NN	1000 m ohne Leistungsminderung											
Geräuschpegel in 1 m Abstand (ISO 3746)	≤ 60 dBA							≤ 84 dBA				
NORMEN												
Sicherheit	IEC 62310, IEC 60529											
EMV	Klasse C2 (IEC 62310-2)											
Produktzertifizierung	CE, RCM (E2376), UKCA											
Schutzarten	IP20											
ABMESSUNGEN												
Bemessung [A]	200	300	400	600	630	800	1000	1250	1400	1600	1800	
B × T × H (mm)	400 × 586 × 765	600 × 586 × 765		800 × 586 × 765		1000 × 950 ⁽²⁾ × 1930		910 × 815 × 1955				
Gewicht (kg)	70	105		130		495		570				

(1) Nur für 630 A: 150 % während 1 Minute, 105 % während 60 Minuten

(2) Tiefe ohne Griffe (+40 mm).

Nachhaltig gedacht

Wir unterstützen unsere Kunden bei der Planung von NS-Anlagen, die die Kreislaufwirtschaft fördern und umweltfreundlicher sind, um den geringstmöglichen ökologischen Fußabdruck zu erzielen.



Socomec hat sich entschieden, für alle neuen Produkte ein „Produkt-Umweltprofil“ zu erstellen, um die Umweltauswirkungen über ihren gesamten Lebenszyklus hinweg darzustellen.

Socomec: Unsere Innovationen im Dienste Ihrer Energieleistung

1 unabhängiger Hersteller

4.400 Mitarbeiter
weltweit

8 % der Umsätze für
Forschung und Entwicklung

400 Experten
für Serviceleistungen

Ihr Experte für Leistungsmanagement



SCHALTGERÄTE



MESSEN
UND ZÄHLEN



STROMWANDLUNG



ENERGIESPEICHERLÖSUNG



QUALIFIZIERTE
DIENSTLEISTUNGEN

Ihr Spezialist für kritische Anwendungen

- Regelung und Überwachung von Niederspannungsanlagen
- Sicherheit von Personen und Eigentum

- Messung von elektrischen Parametern
- Energiemanagement

- Energiequalität
- Energieverfügbarkeit
- Energiespeicherung

- Prävention und Reparaturen
- Messung und Analyse
- Optimierungen
- Beratung, Inbetriebnahme und Schulung

Weltweite Präsenz

12 Produktionsstandorte

- Frankreich (3x)
- Italien (2x)
- Tunesien
- Indien
- China (2x)
- USA (2x)
- Kanada

30 Niederlassungen und Handelsstandorte

- Algerien • Australien • Belgien • China • Deutschland
- Dubai (Vereinigte Arabische Emirate) • Elfenbeinküste
- Frankreich • Indien • Indonesien • Italien • Kanada
- Malaysia • Niederlande • Österreich • Polen • Portugal
- Rumänien • Schweden • Schweiz • Serbien • Singapur
- Slovenien • Spanien • Südafrika • Thailand • Tunesien
- Türkei • USA • Vereinigtes Königreich

80 Länder

in denen unsere Marke vertreten ist

SOCOMECH GmbH

Deutschland

Erzbergerstraße 10
68165 Mannheim
Tel.: +49 621 716840
Fax: +49 621 71684-44
info.de@socomec.com

SOCOMECH SOLUTIONS GmbH

Österreich

Kolpingstraße 14
1230 Wien
Tel.: +43 1 6152560
Fax: +43 1 6152560-80
office.at@socomec.com

IHR HÄNDLER / PARTNER

www.socomec.de



100 years
OF SHARED ENERGY

socomec
Innovative Power Solutions